

Merkmale:

- Einzigartige gekapselte Feder
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Geringe Reibung
- Empfohlen für Anwendungen mit mittlerer bis höher Geschwindigkeit
- Einfache Montage


MATERIAL

Die Rotationsdichtung der Serie 439/440 besteht aus hochwertigem NBR, verstärkt mit Elastomer und Gewebeabsatz. Auch erhältlich in HNBR- und FPM-Komponenten für höhere Temperatureinsätze.

Material	Code
NBR Gewebe/ garter Zugfeder	MN139
HNBR Gewebe/ garter Zugfeder	MN145
FKM or FPM / Gewebe/ garter Zugfeder	MF24

BETRIEBSPARAMETER

Temperatur	MN139 (nur Dichtung)	
	°C	°F
Hydrauliköl	-30...+100	-22...+212
Wasser-Öl-Emulsionen (HFA)	+5...+60	+41...+140
Wasser-Glykol-Gemisch (HFC)	30...+60	-22...+140
Polyolester (HFD)	-30...+80	-22...+176
Wasser	+5...+100	+41...+212
Geschwindigkeit	15 m/Sek (50 ft/Sek)	
Druck	0.5 bar (7.25 psi)	

Hinweis: Für andere Werkstoffe oder Flüssigkeiten wenden Sie sich bitte an unsere Ingenieursabteilung

BESCHREIBUNG

Die Rotationsdichtung der Serie 439/440 ist eine beliebte Dichtung, die in Anwendungen mit mittlerer bis hoher Geschwindigkeit eingesetzt wird, die höchste Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer erfordern. Die einzigartige gekapselte Feder sorgt dafür, dass die Feder während der Blindmontage an ihrem Platz bleibt. Der Grundkörper ist stabil und dennoch flexibel, was die Installation erleichtert und die Stabilität in der Nut erhöht. Die Lippenkraft ist für den gesamten Größenbereich optimiert, da die Innenfeder in verschiedenen Ausführungen ausgeführt ist, was eine geringe Reibung und einen minimalen Verschleiß ermöglicht.

PRODUKTVORTEILE

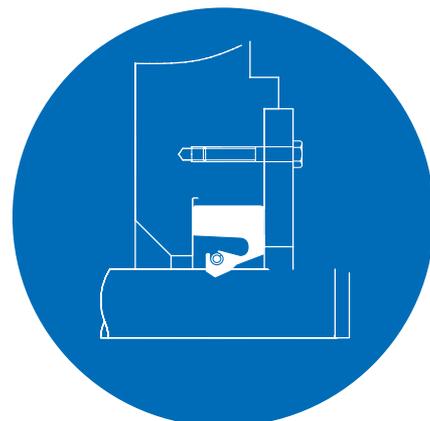
- Die Lippenkraft wird durch unterschiedliche Ausführungen der inneren Feder für eine Vielzahl von Größen optimiert.
- Funktioniert in einem weiten Temperaturbereich
- Ausgezeichnete Flüssigkeitsverträglichkeit
- Außergewöhnliche Abriebfestigkeit
- Lieferbar in Durchmessern bis zu 2100 mm

ANWENDUNGSBEREICH

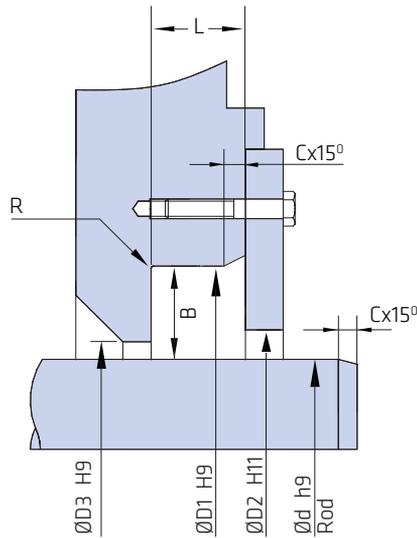
Die Rotationsdichtung der Serie 439/440 wird in industriellen Rotationsanwendungen eingesetzt, die minimalen Verschleiß und eine lange Lebensdauer erfordern.

Typische Anwendungen sind:

- Stahl- und Aluminiumverarbeitung
- Zellstoff und Papier
- Pumpen und Getriebe
- Marine
- Windenergie
- Lagerhersteller



Oben: Montage-Zeichnung

DESIGN GUIDELINES


439/440 Series

GRÖSSEN (METRIC)

Stangendurchmesser Ød	B	ØD1	ØD2	L +0.25	R	C	C1
>200.00 mm	20.00	d + 40.00	d+7.00	16.00	0.40	10.00	4.00
>250.00 mm	22.00	d + 44.00	d+7.00	20.00	0.40	12.00	5.00
>450.00 mm	25.00	d + 50.00	d+8.00	22.00	0.40	15.00	6.00
>750.00 mm	32.00	d + 64.00	d+10.00	25.00	0.40	18.00	6.00

GRÖSSEN (INCH)

Stangendurchmesser Ød	B	ØD1	ØD2	L +0.010	R	C	C1
>7.875 in	0.787	d + 1.575	d+0.276	0.630	0.016	0.394	0.157
>9.875 in	0.866	d + 1.732	d+0.276	0.787	0.016	0.472	0.197
>17.725 in	0.984	d + 1.967	d+0.315	0.866	0.016	0.591	0.236
>29.500 in	1.260	d + 2.520	d+0.394	0.984	0.016	0.709	0.236

Hinweis: Erhältlich in NBR / FKM und HNBR-Werkstoffen. Auf Wunsch kann die Feder mit einer PVC-Abdeckung oder anderen Materialien versehen werden, um zu verhindern, dass Staub von der Feder eingeschlossen wird.

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

Surface roughness	Ra	Rt	RMS
Gleitfläche	≤0.6 µm	≤4 µm	24 RMS
Rillenseiten	≤4 µm	≤16 µm	160 RMS